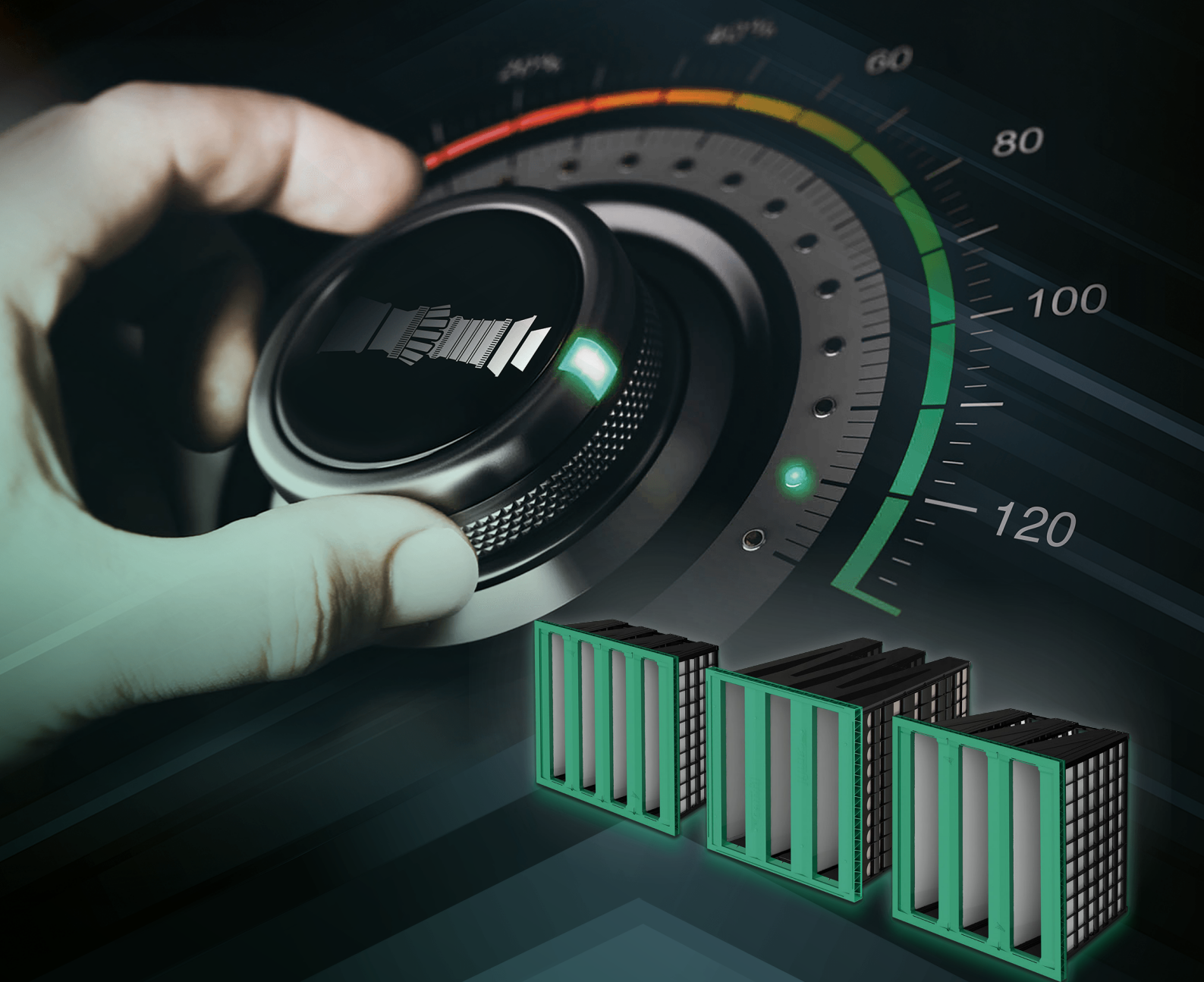


TURBOBOOST FÜR DIE LEISTUNG

MEHR **LEISTUNG**
LÄNGERE **STANDZEITEN**
GESTEIGERTE **PROFITABILITÄT**

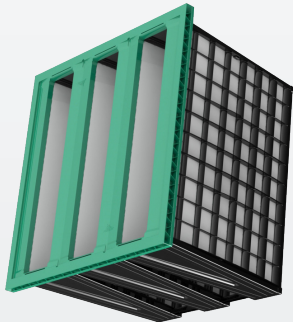


Optimierte Filtersysteme für die Ansaugluft von Gasturbinen
auch unter extremen Bedingungen

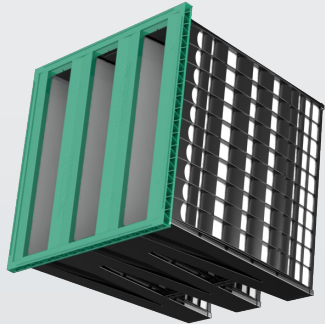
JETZT 3 MODELLE!

Finden Sie Ihr optimales Intervall für den Filterwechsel. Sie können die Filterklasse erhöhen ohne Kompromisse bei der Filterstandzeit oder beim Druckverlust.

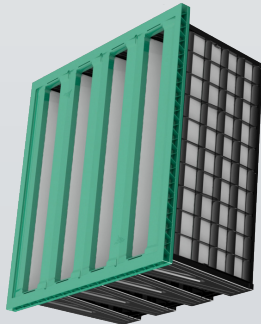
NEU! CAMGT 3V-440



FLAGGSCHIFF! CAMGT 3V-600



BESTSELLER! CAMGT 4V-300



TurboBoost-Leistung

Die CamGT Luftfilter der EPA-Filterklassen mit ihren hydrophoben Eigenschaften, den geringen und stabilen Druckverlusten haben auch eine längere Lebensdauer und ermöglichen gleichzeitig eine verbesserte Leistung Ihres Turbokompressors für mehr Profitabilität.

VERBESSERTE FILTERGEOMETRIE

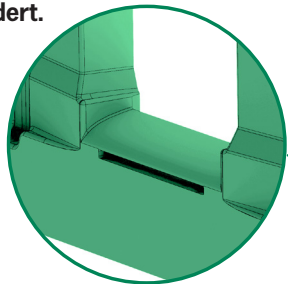
Die **neue patentierte Geometrie** sorgt für eine offenere Vorderseite und **verbessert die Strömungseigenschaften**. Diese führt zu einem **noch geringeren Druckverlust** und mit jeder produzierten MWh **steigt die Rentabilität und verringert sich die CO2-Emission** Ihrer Anlage.

BERSTFESTIGKEIT BEI NÄSSE >6250 Pa

Der einteilige kompakte Frontrahmen sorgt für **hohe Stabilität und Abdichtung**.

PATENTIERTE ENTWÄSSERUNGSFUNKTION

Über die **Entwässerungsschlitze** wird das vom Filter aufgefangene Wasser abgeleitet und damit Druckverlustspitzen und ein **erneutes Ansaugen des Wassers verhindert**.



PATENTIERTE DOPPELTE DICHTUNG

Alle Seiten des Filtermediums sind **voll verklebt** und die offenen Stirnseiten werden **doppelt versiegelt**. Damit wird die Gefahr von Undichtigkeiten eliminiert.

OPTMIERTE EPA EFFIZIENZ FÜR NIEDRIGE DRUCKDIFFERENZ

Unsere Filter sind die leistungsstärksten EPA-Filter auf dem Markt und reduzieren die Verschmutzung des Kompressors, CO₂-Emission und ungeplante Ausfallzeiten. Schauen Sie sich das neue Filter Value Rating Label an und vergleichen Sie.



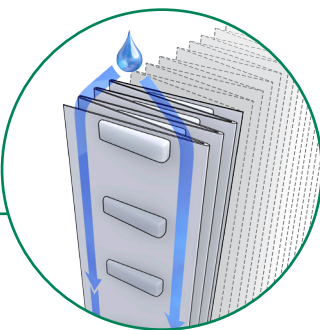
ERHÖHTE LEISTUNG	VERLÄNGERTE BETRIEBSZEIT	GESTEIGERTE RENTABILITÄT
– Geringerer Druckverlust über die Lebensdauer der Filter – Verbesserte Effizienz	– Erhöhte Lebensdauer der Maschinenteile – Seltener Kompressor waschen – Weniger Filterwechsel	– Höherer Wirkungsgrad – Reduzierte Betriebskosten – Verbessert die Nachhaltigkeit

100% MECHANISCHE EFFIZIENZ

Im Gegensatz zu vielen künstlich elektrostatisch aufgeladenen Filtern behalten diese Filter ihre Effizienz während der gesamten Nutzung, da sie auf keine vorübergehende elektrostatische Aufladung angewiesen sind.

VERTIKALE FALTENGEOMETRIE

Die typische vertikale Faltengeometrie der CamGT-Serie gewährleistet durch die Abstandshalter eine effiziente Wasserableitung und verhindert Druckverlustspitzen sowie die Gefahr des Berstens der Filter.



HOHE STAUBHALTEKAPAZITÄT

Jedes Filtermedium der unterschiedlichen Filterklassen ist optimiert, um den **besten Anfangsdruckverlust, Druckabfall und eine optimale Staubspeicherfähigkeit** zu ermöglichen, um den durchschnittlichen Druckabfall über die Lebensdauer zu minimieren.

PATENTIERTES AERODYNAMISCHES GITTER

Das patentierte aerodynamische Gitter mit optimierter Luftauslasslamelle wurde speziell entwickelt, um die austretende Luft so umzuleiten, dass Turbulenzen und der damit einhergehende Druckabfall weiter reduziert wird.

HYDROPHOBE MEDIEN

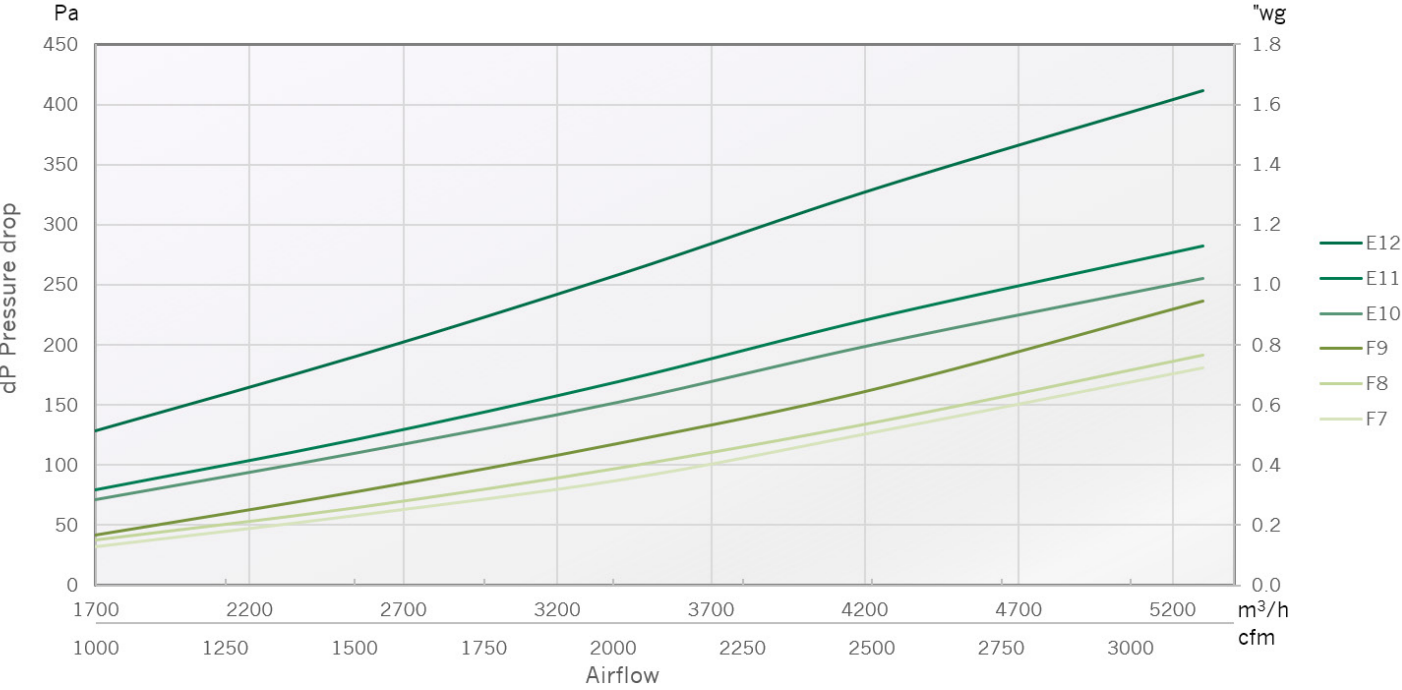
Fortschrittliche hydrophobe Medien und unsere doppelt versiegelte Bauweise verhindern das Eindringen von Wasser und darin gelösten Salzen in Ihre Gasturbine. Verschmutzung und Korrosion können somit eliminiert werden und stellen nicht länger eine Gefahr von ungeplanten Ausfallzeiten für Motorwartungen dar.

Mit mehreren zehntausend Filtern, die weltweit im Einsatz sind, ist der CamGT eine bewährte Lösung mit zum Teil mehr als 40.000 Stunden in sicherem Betrieb!

CamGT 4V-300

BESTSELLER

Druckverlust



Technische Daten

Typ	BxHxT	Versanddaten		Luftstrom/Druckdifferenz	Filterklasse
	mm	m³	kg		
CamGT 4V-300 F7	592x592x292	0,13	8,0	4250/130	ISO ePM ₁ 70 %
CamGT 4V-300 F8	592x592x292	0,13	8,0	4250/140	ISO ePM ₁ 80 %
CamGT 4V-300 F9	592x592x292	0,13	8,0	4250/165	ISO ePM ₁ 85 %
CamGT 4V-300 E10	592x592x292	0,13	8,5	4250/200	E10
CamGT 4V-300 E11	592x592x292	0,13	8,5	4250/225	E11
CamGT 4V-300 E12	592x592x292	0,13	9,0	4250/325	E12

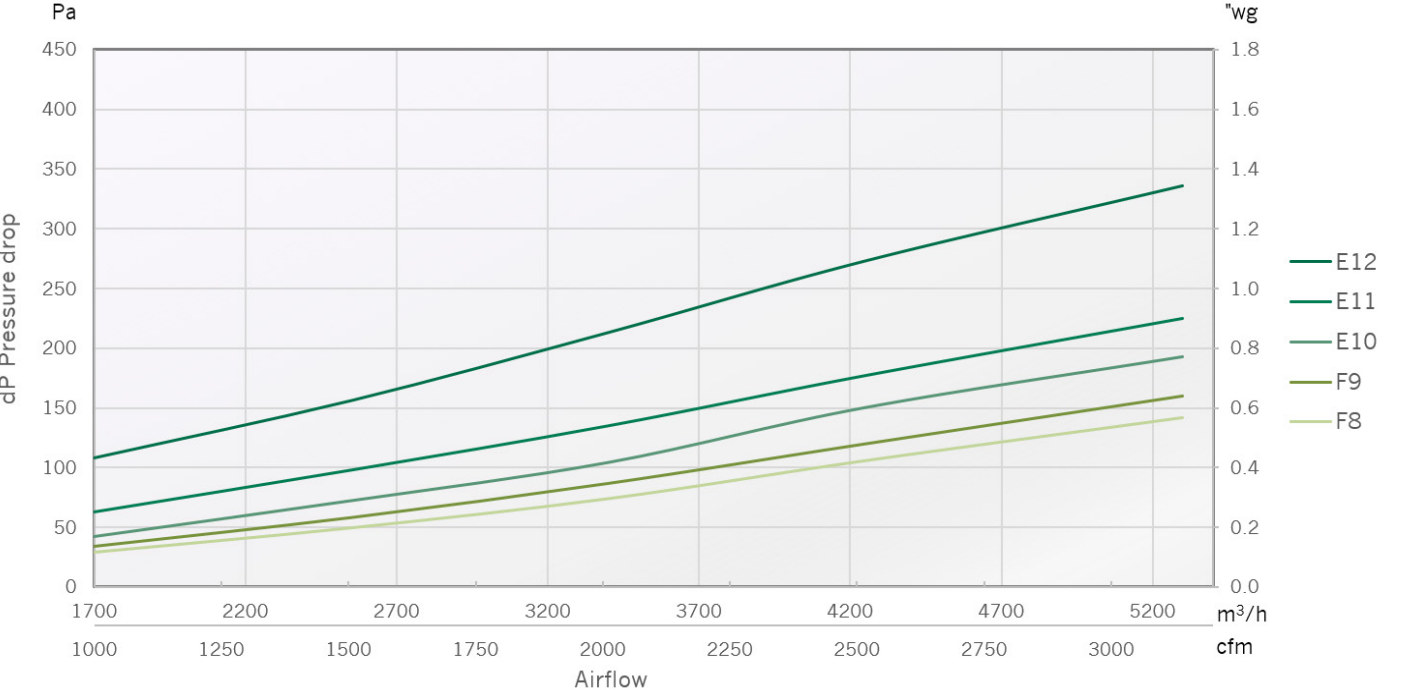
Typ	Kompaktfilter	max. Temperatur	70°C
Rahmen	Kunststoff	Berstfähigkeit	>6 250 Pa kontinuierlich nass/eingeweicht
Medium	Glasfaser	Nennluftstrom	4 250 m³ / h
Separator	Schmelzkleber	Filterklasse	- EN 779:2012 - EN 1822:2019 - ISO 16890:2016 - ASHRAE 52.2:2017
Dichtung	Polyurethan, endlos geschäumt		
Vergußmasse	Polyurethan doppelt versiegelt		

Modelvarianten verfügbar	• CamBrane	• Halbe Größe
	• Gegenstrom	• XL (extra Medienbereich 25 m²)
	• Zusätzliche Medien auf Anfrage	

CamGT 3V-440

NEUES MODELL

Druckverlust



Technische Daten

Typ	BxHxT	Versanddaten		Luftstrom/Druckdifferenz	Filterklasse
	mm	m³	kg		
CamGT 3V-440 F8	592×592×440	0,17	12,0	4250/105	ISO ePM ₁ 80 %
CamGT 3V-440 F9	592×592×440	0,17	12,0	4250/120	ISO ePM ₁ 85 %
CamGT 3V-440 E10	592×592×440	0,17	12,0	4250/155	E10
CamGT 3V-440 E11	592×592×440	0,17	12,0	4250/175	E11
CamGT 3V-440 E12	592×592×440	0,17	12,0	4250/310	E12

Typ	Kompaktfilter	max. Temperatur	70°C
Rahmen	Kunststoff	Berstfähigkeit	>6 250 Pa kontinuierlich nass/eingeweicht
Medium	Glasfaser	Nennluftstrom	4 250 m³ / h
Separator	Schmelzkleber	Filterklasse	- EN 779:2012 - EN 1822:2019 - ISO 16890:2016 - ASHRAE 52.2:2017
Dichtung	Polyurethan, endlos geschäumt		
Vergußmasse	Polyurethan doppelt versiegelt		

Modelvarianten verfügbar	• CamBrane	
	• Stützgitter für Filtermedien	
	• Zusätzliche Medien auf Anfrage	

THE VALUE RATING

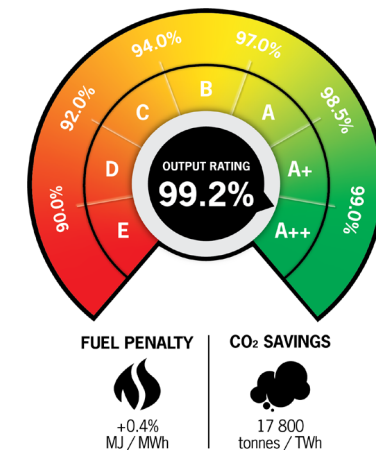
Die einfachste Möglichkeit, die besten Filter für Ihre Gasturbinen auszuwählen

Die Filter, die Sie zum Schutz Ihrer Gasturbinen auswählen, können erhebliche Auswirkungen auf Ihr Geschäft haben. Filter mit einer geringeren Abscheidegrad führen zu Verschmutzung und einem höheren Druckabfall, der auf Kosten der Leistung Ihrer Turbinen geht und zu höherem Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen führt. Durch das von Camfil unterstützte „Value Rating“-Label können Betreiber von Gasturbinen die Effizienz und Qualität von Filtern in der entscheidenden Filterstufe vor der Gasturbine problemlos beurteilen. Auf Grundlage dieser Daten können Sie die Effekte verschiedener Filter auf die Leistung Ihrer Turbinen schnell und einfach vergleichen.

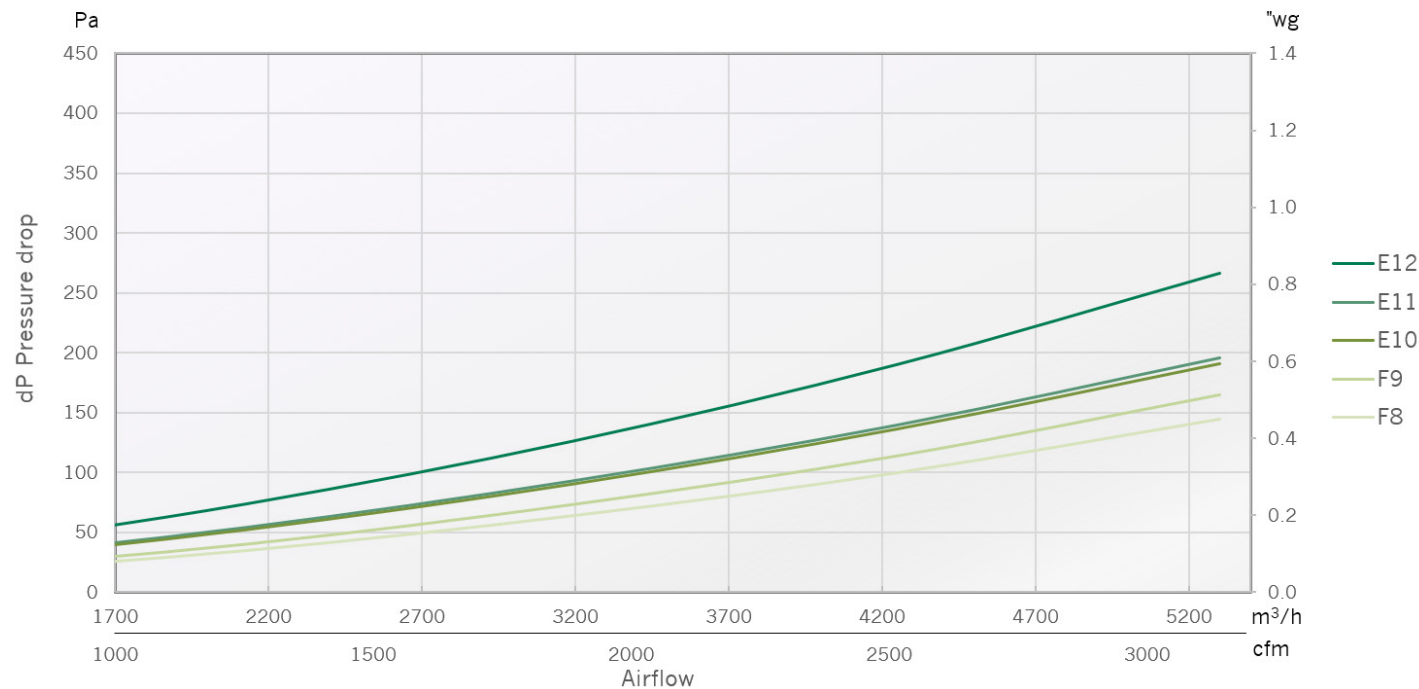
Die LEISTUNGSBEWERTUNG ist eine Projektion der durchschnittlichen jährlichen Leistung, die Sie von Ihren Turbinen unter Berücksichtigung des Druckverlustes über die Filter sowie der Verschmutzung durch Partikel, die die Filter passieren, erwarten können.

Der Wert für den KRAFTSTOFFVERBRAUCH gibt an, wie viel Kraftstoff mehr Sie verwenden müssen, um die Verschlechterung aufgrund von Verschmutzung und Druckabfall auszugleichen.

Der CO₂-EINSPAR-Index vergleicht, wie viele Tonnen CO₂ Sie pro TWh produzierten Strom gegenüber einem M6 (ISO ePM10 60%) Filter einsparen können.



Druckverlust



Technische Daten

Typ	BxHxT mm	Versanddaten		Luftstrom/ Druckdifferenz m³ / h / Pa	Filterklasse ISO16890 / EN1822
		m³	kg		
CamGT 3V-600 F8	592×592×600	0,22	15,0	4250/95	ISO ePM ₁ 80 %
CamGT 3V-600 F9	592×592×600	0,22	15,0	4250/115	ISO ePM ₁ 85 %
CamGT 3V-600 E10	592×592×600	0,22	15,0	4250/135	E10
CamGT 3V-600 E11	592×592×600	0,22	15,0	4250/140	E11
CamGT 3V-600 E12	592×592×600	0,22	15,0	4250/190	E12

Typ	Kompaktfilter	max. Temperatur	70°C
Rahmen	Kunststoff	Berstfähigkeit	>6 250 Pa kontinuierlich nass/eingeweicht
Medium	Glasfaser	Nennluftstrom	4 250 m³ / h
Separator	Schmelzkleber	Filterklasse	- EN 779:2012 - EN 1822:2019 - ISO 16890:2016 - ASHRAE 52.2:2017
Dichtung	Polyurethan, endlos geschäumt		
Vergußmasse	Polyurethan doppelt versiegelt		

Modelvarianten verfügbar	- CamBrane - Stützgitter für Filtermedien - Zusätzliche Medien auf Anfrage
--------------------------	--

Klasse	Typ	Ausgabebewertung	Kraftstoffverbrauch (MJ / MWh)	CO ₂ Einsparung (tonnen / TWh)
A++	CamGT 3V-600 E12	99,2 %	0,4 %	17 800
A++	CamGT 3V-440 E12	99,1 %	0,4 %	17 700
A++	CamGT 3V-600 E11	99,0 %	0,5 %	17 400
A++	CamGT 3V-440 E11	99,0 %	0,5 %	17 300
A+	CamGT 4V-300 E12	98,9 %	0,4 %	17 500
A+	CamGT 3V-600 E10	98,8 %	0,6 %	16 900
A+	CamGT 4V-300 E11	98,8 %	0,5 %	17 200
A+	CamGT 3V-440 E10	98,7 %	0,6 %	16 900
A	CamGT 4V-300 E10	98,4 %	0,7 %	16 300
B	CamGT 3V-600 F9	94,8 %	2,6 %	8 900
B	CamGT 3V-440 F9	94,8 %	2,6 %	8 900
B	CamGT 4V-300 F9	94,7 %	2,6 %	8 800
C	CamGT 3V-440 F8	93,8 %	3,1 %	6 900
C	CamGT 4V-300 F8	93,7 %	3,1 %	6 800
C	CamGT 3V-600 F8	92,4 %	3,8 %	4 000
C	CamGT 4V-300 F7	92,3%	3.8%	3 900

Vergleichen Sie Ihre Filter auf www.TheValueRating.com

Camfil – weltweit führend bei Luftfiltern und Lösungen für die Luftreinhaltung

Schon seit mehr als einem halben Jahrhundert sorgt Camfil für saubere Innenraumluft für Menschen, Umwelt und Prozesse. Als führender Hersteller erstklassiger Luftfiltersysteme, bieten wir Luftfilterprodukte und Lösungen an, die das Leben gesünder und Produktionsprozesse sicherer machen, den Energieverbrauch verringern und der Umwelt zugutekommen.

Wir sind fest davon überzeugt, dass die besten Lösungen für unsere Kunden auch die besten Lösungen für den Planeten sind. Und aus diesem Grund prüfen wir in jeder Phase – vom Design über die Bereitstellung und den gesamten Produktlebenszyklus hinweg – die Auswirkungen, die unser Tun auf den Menschen und die Welt hat. Durch neue Ansätze, innovativem Design, präziser Prozesssteuerung und einem starken Fokus auf unsere Anwender wollen wir Ressourcen mit Bedacht nutzen und jeden Tag neue und bessere Wege finden – damit wir alle freier atmen können.

Die Camfil-Gruppe mit Hauptsitz in Stockholm verfügt über 30 Produktionsstätten, sechs Forschungs- & Entwicklungsstandorte, regionale Beratungs- und Verkaufsstellen in 30 Ländern sowie rund 4.800 Mitarbeiter und wächst ständig weiter.

AT-0972020



camfil



camfilgroup



camfil



camfilgroup

camfil.com

www.camfil.com/TurboBoost